

Wälzfräser Neuheiten Gear hob innovations



Wälzfräser Neuheiten Gear hob innovations

Stand der Technik sind eingängige Hartmetall-Wendeschneidplatten-Wälzfräser. Diese Werkzeuge sind technologisch ausgereift und anwenderfreundlich in der Aufbereitung bzw. beim Wendeplattenwechsel. Durch die geringen Bearbeitungszeiten sind diese Werkzeuge sehr wirtschaftlich.

Herstellbar ab ca. m 5 bis > m 40.

Single-start gear hobs with indexable carbide inserts are the state-of-the-art. These tools are technologically mature, and easy for the user to prepare or to change the indexable inserts. The short machining times make these tools highly economical.

Producible from approx. m 5 up to > m 40 / DP5-DP5/8.



Zweigängiger Hartmetall- Wendeschneidplatten-Wälzfräser

Neu ist jetzt ein **zweigängiger Hartmetall-Wendeschneidplatten-Wälzfräser**. Dadurch werden die Fertigungszeiten weiter reduziert und bei einer Fertigbearbeitung wird die Oberflächengüte im Produkt erhöht.

Vorteile:

- Geringe Bearbeitungskosten
- Kürzere Fertigungszeiten
- Sichere Produktion
- Geringe Rüstkosten
- Niedrigere Werkzeugkosten
- Hohe Standwege
- Flexibilität in unterschiedlichen Profilen
- Kein Schärfen von Werkzeugen
- Hohe Verzahnungsqualität
- Optimales Wechseln der HM-Wendeschneidplatten
- Angepasste Hartmetall-Sorten und Beschichtungen

1. Gang
1. Start

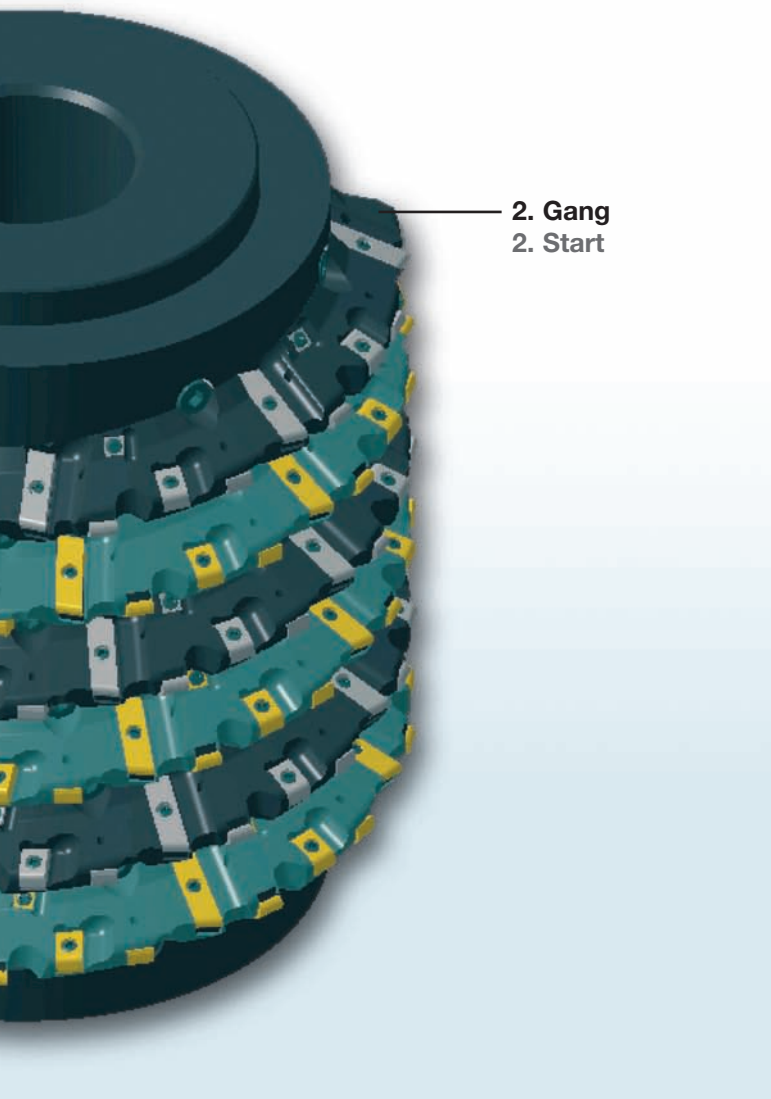
Zweigängiger Hartmetall-
Wendeschneidplatten-Wälzfräser
Double-start gear hob
with indexable carbide inserts

Double-start gear hobs with indexable carbide inserts

A new **double-start indexable carbide insert gear hob** is now available. This will further reduce manufacturing times, while the surface quality of the profile when products are finish-hobbed is improved.

Advantages:

- Low machining costs
- Shorter production times
- Reliable production
- Low set-up costs
- Reduced tool costs
- High tool life
- Flexibility in different profiles
- No tool sharpening
- High gear quality
- Optimum exchange of carbide inserts
- Tailored carbide types and coatings



Einfaches Wenden und Wechseln der HM-Wendeschneidplatten
Carbide inserts can easily be turned and exchanged

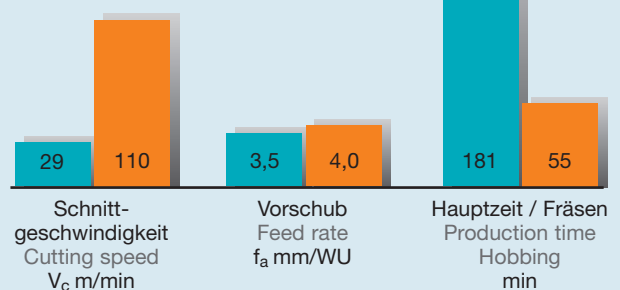
Beispiel: Fertigfräsen eines Zahnkranzes Example: Finish hobbing a gear rim

Modul/Module	m	: 12
Eingriffswinkel/Pressure angle	$E\angle$: 20°
Zähnezahl/No. of teeth	z	: 231
Radbreite/Gear width	b	: 150
Werkstoff/Material		: 42 CrMo 4

Werkzeuge / Tools

	Zweigängiger Hartmetall-Wendeschneidplatten Wälzfräser Double-start gear hob with indexable carbide inserts	Räumzahn Wälzfräser Heavy duty of roughing hob
Außen Ø/External diameter	220	280
Spannnutenzahl/ Number of gashes	22	eff. 16
Gangzahl/Number of starts	2	2

Schnittdaten / Cutting data



Einsparung = 126 min. Bearbeitungszeit
Saving = 126 min machining time

Vorgabe: max. Vorschubmarkierungstiefe 5 μ m.
Guideline: Depth of feed marks 5 μ m.

Belgien/Belgium

SA LMT Fette NV
Industrieweg 15 B2
1850 Grimbergen
Fon +32-2/2 51 12 36
Fax +32-2/2 51 74 89

Brasilien/Brazil

LMT Boehlerit LTDA.
Rua André de Leão 155 Bloco A
CEP: 04762-030
Socorro-Santo Amaro
São Paulo
Fon +55/11 55 46 07 55
Fax +55/11 55 46 04 76
lmtboehlerit@lmt.com.br

China

Leitz Tooling Systems
(Nanjing) Co. Ltd.
Division LMT
8 Phoenix Road,
Jiangning Development Zone
Nanjing 211100
Fon +86-25/52 12 36 34
Fax +86-25/52 10 63 76
mwsales@joulouline.com

Deutschland/Germany

LMT Deutschland GmbH
Heidenheimer Straße 84
73447 Oberkochen
Tel. +49 (0) 73 64/95 79-0
Fax +49 (0) 73 64/95 79-80 00
E-mail: lmt@LMT-tools.com
Internet: www.LMT-tools.de
www.LMT-tools.com

England/United Kingdom

LMT Fette Ltd.
304 Bedworth Road
Longford
Coventry CV6 6LA
Fon +44 24 76 36 97 70
Fax +44 24 76 36 97 71
sales@lmt-fette.co.uk

Frankreich/France

LMT Fette
Parc d'Affaires
Silic-Bâtiment M2
16 Avenue du Québec
Villebon sur Yvette
Boîte Postale 761
91963 Courtabœuf Cedex
Fon +33-1/69 18 94-00
Fax +33-1/69 18 94-10
jlfageol@lmt.fr

Belin Yvon S.A.

F-01590 Lavancia, Frankreich
Tel. +33 (0) 4 74 75 89 89
Fax +33 (0) 4 74 75 89 90
E-mail: belin@belin-y.com
Internet: www.belin-y.com

Fette GmbH

Grabauer Str. 24
D-21493 Schwarzenbek,
Deutschland
Tel. +49 (0) 41 51 12-0
Fax +49 (0) 41 51 37 97
E-mail: tools@fette.com
Internet: www.fette.com

Indien/India

LMT Fette India Pvt. Ltd.
29, II Main Road
Gandhinagar, Adyar
Chennai 600 020
Fon +91-44/24 405 136 / 137
Fax +91-44/24 405 1205
sales@lmtfetteindia.com

Italien/Italy

LMT Italy S.r.l
via Bruno Buozzi, 31
20090 Segrate-Milano
Tel. +39 02 26 94 97 1
Fax +39 02 21 87 24 56
info@lmt-tools.com
www.lmt-tools.com

Mexiko/Mexico

LMT Boehlerit S.A. de C.V.
Parque Ind. Bernardo Quintana
Avenida Acueducto, 15
76246 Municipio del Marques
Queretaro
Fon +52 (44) 22 21 57 06
Fax +52 (44) 22 21 55 55
contacto@lmt.com.mx

Österreich/Austria

Fette Präzisionswerkzeuge
Handelsgesellschaft mbH
Rodlergasse 5
1190 Wien
Fon +43-1/3 68 17 88
Fax +43-1/3 68 42 44
fettewien@fette.com

Polen/Poland

LMT Boehlerit Polska Sp. zo. o.
ul. Wysogotowska 9
62-081 Przeźmierowo
Fon +48 (0) 6 16 23 20 19
Fax +48 (0) 6 16 23 20 14
lmt@lmt-polska.pl
www.lmt-polska.pl

Singapur/Singapore

LMT
Asia Pte Ltd.
1 Clementi Loop 04-04
Clementi West Stripark
129808 Singapore
Fon +65 64 62 42 14
Fax +65 64 62 42 15
mkuah@lmt-tools.com

Bilz Werkzeugfabrik GmbH & Co. KG

Vogelsangstraße 8
D-73760 Ostfildern,
Deutschland
Tel. +49 (0) 711 3 48 01-0
Fax +49 (0) 711 3 48 12 56
E-mail: info@bilz.de
Internet: www.bilz.de

Kieninger GmbH

Vogesenstraße 23
D-77933 Lahr,
Deutschland
Tel. +49 (0) 7821 943-0
Fax +49 (0) 7821 943-213
E-mail: info@kieninger.de
Internet: www.kieninger.de

Spanien/Spain

LMT Boehlerit S.L.
C/. Narcis Monturiol,
11 Planta 1a
08339 Vilassar De Dalt
(Barcelona)
Fon +34-93/7 50 79 07
Fax +34-93/7 50 79 25
lmt@lmt.es

Süd Korea/South Korea

LMT Korea Co., Ltd.
Room # 1518,
Anyang Trade Center
Bisan-Dong, Dangan-Gu
Anyang-Si, Gyeonggi-Do,
431-817
South Korea
Fon +82-3 13 84 86 00
Fax +82-3 13 84 21 21
chchung@lmtkorea.co.kr

Tschechien/Czech Republic

LMT Fette spol. s.r.o.
Drážni 7
627 00 Brno-Slatina
Fon +420-5/48 21 87 22
Fax +420-5/48 21 87 23
lmt.fette@iol.cz

LMT Fette spol. s.r.o.

Kancelaf Boehlerit
Vodni 1972. 760 01 ZLIN
Fon +420 57 72 14 989
Fax +420 57 72 19 061

Türkei/Turkey

Böhler Sert Maden Takim
Sanayi ve Ticaret A.S.
Ankara Asfaltı ü zeri No.22
Kartal 81412
Istanbul
P.K. 167
Fon +90-216/3 06 65 70
Fax +90-216/3 06 65 74
satis@bohler.com.tr

Ungarn/Hungary

LMT Boehlerit KFT.
Kis-Duma U.6
PoBox 2036 Erdliget Pf. 32
2030 Erd
Fon +36/23 52 19 10
Fax +36/23 52 19 14
schilling@leitz.hu

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Straße
Deuchendorf
A-8605 Kapfenberg,
Österreich
Tel. +43 (0) 38 62 300-0
Fax +43 (0) 38 62 300-793
E-mail: blk@boehlerit.com
Internet: www.boehlerit.com

Onsrud Cutter LP

800 Liberty Drive
Libertyville, Illinois 60048, USA
Tel. +1 (847) 362-1560
Fax +1 (847) 362-5028
E-mail: info@onsrud.com
Internet: www.onsrud.com

Leitz Metalworking
Technology Group

**BELIN
BILZ
BOEHLERIT
FETTE
KIENINGER
ONSRUD**